



Technischer Prüfbericht

CRISTAL BLUE™ Auffang- und Rückhaltesysteme
aus Aluminium mit Koaleszenzabscheider

■ Bewertung

1

■ Beschreibung

2

■ Anforderungen

an die CRISTAL BLUE™ Auffang-und Rückhaltesysteme

3

■ Bewertung

der CRISTAL BLUE™ Auffang-und Rückhaltesysteme

4

■ Forderungen an den Betreiber

5

■ Prüfergebnis

6

1. Bewertung

Bewertung der Cristal Blue™ Auffang- und Rückhaltesysteme auf Einhaltung des Wasserhaushaltsgesetzes.

2. Beschreibung

Samsung Klimageräte enthalten Öl zur Schmierung der enthaltenen Teile. Kühlmaschinen können von 0,9 - 4.0 Liter Kältemaschinenöl, Typ DAPHNE HERMETIC ÖL FVC68P, eingestuft in die Wassergefährdungsklasse 1 enthalten.

Entsprechend §3 (2) VAWs (Anlagenverordnung), § 62g ff des WHG (Wasserhaushaltsgesetz) und § 3 USchadG (Umweltschadensgesetz), Art. 4, Art. 11 § 3 der Europäischen Wasserrahmenrichtlinie (EUWRRL), müssen Anlagen so beschaffen sein und betrieben werden, dass austretende wassergefährdende Stoffe schnell und zuverlässig erkannt und zurückgehalten werden, d.h. eine Verunreinigung der Gewässer oder eine sonstige nachteilige Veränderung ihrer Eigenschaften ausgeschlossen ist.

Um die vorstehend genannten Grundsatzanforderungen zu erfüllen werden Samsung Kühlmaschinen mit Auffangwannen mit integriertem Öl-Koaleszenzabscheider aufgestellt und installiert.

3. Anforderungen an die CRISTAL BLUE™ Auffang-und Rückhaltesysteme

Der Protektor ist Teil des Sekundärschutzes der Kältemaschine. An diese Vorrichtung werden besondere Bedingungen wie Dichtheit, Beständigkeit sowie ausreichende Festigkeit für den Anwendungsfall gefordert. Durch Erfüllung nachstehender Anforderungen ist das CRISTAL BLUE™ Auffang-und Rückhaltesystem für den vorgesehenen Einsatz geeignet:

- Als Werkstoff wird nicht rostendes Aluminium AlMg3 eloxiert E6EV1 (Aluminium) verwendet.
- Alle Schweißzusatzstoffe sind mit dem Grundwerkstoff kompatibel.
- Bei der Herstellung der CRISTAL BLUE™ Auffang-und Rückhaltesysteme werden Verfahren angewendet, die der Hersteller nachweislich beherrscht.
- Der Hersteller ist TÜV geprüft nach Wasserhaushaltsgesetz.
- Der Hersteller hält den Schweißnachweis DIN EN ISO 9606-2 und das Werkzeugzeugnis EN 10204-3.1.

5. Bewertung der CRISTAL BLUE™ Auffang-und Rückhaltesysteme

Das Auffang- und Rückhaltesystem ist eine wannenartige Vorrichtung mit integriertem Öl- Koaleszenzabscheider.

Die Wannengrösse entspricht der Gesamtmenge des Kältemaschinenöls der jeweils passenden, aufgestellten Samsung Kühlmaschine.

Bei einer Leckage tropft das Öl in die Auffangwanne und wird dort zurückgehalten.

Hinzukommendes Regenwasser führt zum Aufschwimmen des Öls. Das Wasser kann über den Auslauf abfließen bzw. verdunstet, das Öl verbleibt im Koaleszenzabscheider und in der Wanne.

Bei Versuchen wurde die Funktion aller CRISTAL BLUE™ Auffang- und Rückhaltesysteme vorgeführt. Die Beprobung des abgeflossenen Wassers ergab eine 100%ige Abscheidung.

6. Forderungen an den Betreiber

Um die Funktionsfähigkeit zu gewährleisten, sind CRISTAL BLUE™ Auffang-und Rückhaltesysteme regelmäßig zu reinigen.

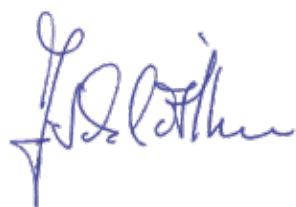
Ggf. ausgetretendes Kältemaschinenöl ist fachgerecht zu entsorgen.

Nach einer Havarie ist der Koaleszenzabscheider fachgerecht zu entsorgen und zu ersetzen.

7. Prüfergebnis

Bei Einhaltung der im Bericht genannten Anforderungen bestehen keine sicherheitstechnischen Bedenken gegen den Einsatz der CRISTAL BLUE™ Auffang-und Rückhaltesysteme als Rückhaltevorrichtung für Kältemaschinenöl. Anforderungen nach dem Wasserhaushaltsgesetz und der VAWs (Anlagenverordnung) werden eingehalten.

Verantwortlicher



Jörg Schlätker
Geschäftsführer/ CEO



**Mehr Informationen
erhalten Sie unter**

www.mtf-online.net

MTF Marken-Distributions GmbH
Niedersachsenstraße 12 | 48465 Schüttorf
Fon. +49 (0) 5923 988440 | Fax. +49 (0) 5923 98844999
Mail. mtf@mtf-online.net | Web. www.mtf-online.net